

Deckelfolien und Kappen



BESCHREIBUNG

Unsere, auf Basis von Aluminium und Aluminiumlegierungen hergestellte Deckelfolien und Kappen sind dank der ausgezeichneten Barriereigenschaften ideal geeignet für Verschließen der mit Lebensmitteln befüllten Schalen und Bechern.

Die Fertigungstechnologien für Herstellung von Deckelfolien und Kappen sind beinahe gleich. Die Alufolie wird mit dem Tiefdruck oder mit dem Flexodruck bedruckt, die Gegenseite ist mit heißsiegelfähigem Lack beschichtet. Die Deckelfolien und die Kappen unterscheiden sich in der Anwendungsart. Die Deckelfolien werden für unsere Kunden in Rollen hergestellt, und in der Verpackungsmaschinen in Kundenbetrieben werden die mit Lebensmitteln befüllten Schalen mit dieser Folie verschlossen. Die Kappen werden dagegen in dem gewünschten Durchmesser und Form auf unseren Stanzmaschinen aufgestanzt.

VERWENDUNG

- Verschließe von Schalen und Bechern, die zu Verpackung der Joghurte, Sahne, Butter, Quarre, Aufstriche und Salate dienen.

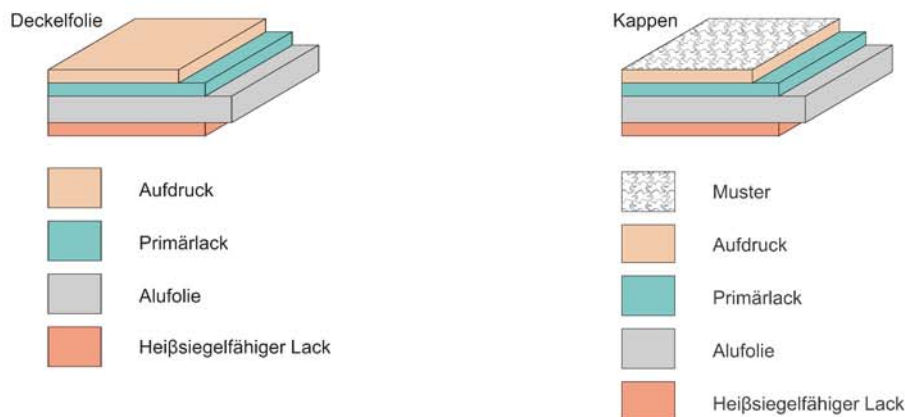
ÜBLICH HERGESTELLTE STOFFE

Deckelfolien

Wir produzieren die Deckelfolien in Dicken von 30 - 40 µm mit Aufdruck (max. 6 Farben beim Tiefdruck, 8 Farben beim Flexodruck), oder vollflächig gefärbt oder ganz ohne Aufdruck (blanco Deckelfolie). Die untere Seite der Deckelfolie ist immer mit heißsiegelfähigem Lack beschichtet. Nach der Lackart sind die Folien für Becher und Schalen aus Polyvinylchlorid (PVC), Polystyrol (PS) oder Polypropylen (PP), bzw. für Papierbecher mit Extrusionsschicht von Polyethylen (PE) bestimmt.

Kappen

Die kreisförmigen (Durchmesser 53,25; 65,5; 68,3; 73,0; 75,5; 95,5 und 127 mm) oder rechteckigen (112,5 x 83,5; 122 x 83 und 139 x 103 mm) Kappen werden aus Folie mit Dicke von 30 - 40 µm (ausgenommen die Kappe 127 mm – diese wird nur in der Dicke von 40 µm hergestellt) produziert. Um das Öffnen zu erleichtern, sind alle Kappen mit Aufreißblaschen versehen. Die Kappen werden mit dem Tiefdruck (max. 6 Farben) oder mit dem Flexodruck (max. 8 Farben) bedruckt. Vor dem Aufstanzen werden die Kappen bemustert oder anders aufbereitet, um die Trennung in Verpackungsautomaten zu erleichtern. Die Kappen können auf Kunststoffbecher aus PVC, PS a PP, bzw. auf Papierbecher mit Extrusionsschicht PE versiegelt werden.



Für alle kundenspezifischen, sich von der oben angeführten Spezifikationen abweichenden Anforderungen bei Einzellieferungen sind Ihnen unsere Handelsvertreter gerne zur Verfügung.

