

# Fólie pro zušlecht'ovny



## POPIS

Fólie pro zušlecht'ovny, tj. fólie s tloušťkou 40 µm a menší mají charakteristické vlastnosti výrobků z hliníku a jeho slitin. Mezi ně patří **výborné bariérové vlastnosti**, nízká hmotnost, hygienická nezávadnost a chemická stálost na vzduchu.

Pro posouzení vhodnosti styku s potravinami je rozhodující, že chemické složení odpovídá EN 602 a lubrikanty použité pro válcování odpovídají 21 CFR 178.3910 (FDA).

## POUŽITÍ

- Obalové materiály pro potravinářství (balení čokolády a cukrovinek, obaly pro máslo, tuky, tvarohy a mražené výrobky) a tabákový průmysl (vnitřní obaly cigaretových krabiček).
- Blistrové fólie pro farmacii.
- Hliníkové misky.

## STANDARDNĚ VYRÁBĚNÉ MATERIÁLY

Materiál dle EN 573-3	Stav dle EN 546-2
EN AW-1050A [Al 99,5]	O, H18
EN AW-1200 [Al 99,0]	O, H18
EN AW-8011A [Al FeSi(A)]	O, H18

## STANDARDNĚ VYRÁBĚNÉ ROZMĚRY

Typ fólie	Tloušťka [µm]	Šířka [mm]
Jednostranně lesklá	6 - 40	280 - 1 000

Konkrétní šířky fólie jsou dodávány na základě toho, zda je možné je spojit do řezaných souběhů válcovaných šířek. Vždy je proto nutné projednat šířku fólie s obchodním zástupcem.

Tolerance šířky jsou v souladu s EN 546-3.

## STANDARDNÍ VELIKOST ROLÍ

Vnitřní průměr ocelové trubky [mm]	Maximální vnější průměr navinuté role [mm]
70	450
76	450
150	780

Přesahy trubek:

Role v celé válcované šíři (tj. 880 - 1 050 mm) mají na obou stranách přesah trubky podle dohody.

Role vzniklé dělením (ostatní šíře) mají přesah trubky 4 mm na každé straně.

Spoje na fólii jsou vytvořeny ultrazvukovým svařováním.

Lesklá strana u jednostranně lesklých fólií může být podle požadavků zákazníka buď uvnitř nebo vně návinu.

Požadavek na jakékoliv odchylku od výše uvedené specifikace pro jednotlivé dodávky je nutné projednat s obchodním zástupcem.