



OPIS

Chodzi o pas blachy aluminiowej, łatwo formowalny, w jakości umożliwiającej wycinanie rowków, odpowiedni przede wszystkim do zastosowania na dachy i elewacje budynków. Wyjątkowa łatwość kształtowania predysponuje PROFAL do zastosowania na dachy nowych budynków, do remontów obiektów zabytkowych, do dachów i fasad obiektów przemysłowych. PROFAL jest produkowany ze stopu Al i po przystosowaniu przez naniesienie odpowiednich warstw lakierniczych za pomocą metody Coil - Coating oferuje w porównaniu do pozostałych stosowanych materiałów poniższe zalety:

- wysoka stałość kolorów, oporność na promieniowanie UV, oporność na korozję, oporność na zabrudzenia, mała waga, niskie koszty nabycia, nie powoduje zanieczyszczenia środowiska (nadaje się do recyklingu)
- zaletą produktów aluminiowych jest stała wartość wynikająca z możliwości ponownego zastosowania, oszczędza nawet do 95 % energii niezbędnej do produkcji pierwotnego aluminium.

ZASTOSOWANIE

- Architektoniczna ozdoba Twojego budynku - dzięki doskonałej obróbce i bogatej ofercie kolorów PROFAL może być prawdziwą ozdobą budynków na dzielonych dachach i elewacjach, jest doceniany przede wszystkim przez architektów i projektantów.
- Jest dostarczany w zwojach - został wyposażony w białą zdejmowaną folię z logo PROFAL (odporna na promieniowanie UV) z perforowaniem do usuwania krańcowych pasów przed falcowaniem. Środkowa część folii zostaje usunięta po zakończeniu montażu.
- Chroni zabezpieczając Twój budynek przed działaniem czynników atmosferycznych - materiał podstawowy - stopy Al z bardzo odporną powłoką PVdf (polifluorek-winylu) nanoszoną przy pomocy najlepszej techniki powlekania - metody Coil - Coating.

WŁAŚCIWOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE

Zachowywanie się materiału w czasie pożaru: niepalny - zaliczony do klasy A2. **Zachowywanie się materiału w wilgotnym środowisku:** powierzchnia odporna na mróz i hydrofobowa, stabilna przy wilgotności, paroszczelny. Bardzo duża odporność lakierowanej powłoki materiału podstawowego na działanie czynników atmosferycznych. **Obrabialność:** od 0 °C do + 40 °C. Każdy materiał wykazuje przy zmianach temperatury zmianę długości w zależności od specyficznych współczynników rozciągłości materiału. Dlatego też stałe elementy blacharskie z PROFALu powinny być zamontowane w taki sposób, aby mogły się bez problemów i przeszkód kurczyć i rozciągać, bez ryzyka powstania nieszczelności. Złącza ruchome, eliminujące rozciąganie, są rozwiązane przez żłobkowanie (falcowanie), klejenie, kitowanie i nitowanie. Do klejenia można zastosować np.: kleje bitumiczne ENKOLIT lub uszczelniacze silikonowe ELCH. **Odmywanie:** produkty rozkładu nie powodują zmiany koloru, woda deszczowa ciekąca po powierzchniach PROFALu w kontakcie z sąsiadującymi materiałami budowlanymi nie pozostawia żadnych śladów. **Łączenie z innymi metalami:** obowiązuje zasada dla wszystkich materiałów Al, należy ograniczyć powstanie korozji galwanicznej.

PROFAL możemy łączyć np.: ze stalą nierdzewną, tytan-cynkiem, cynkiem, ołowiem. **Nachylenie dachów dla pokrycia żłobkowanego:** obowiązuje ogólna zasada, że nachylenie dachu nie może być w przypadku pionowych podwójnych rowków mniejsze niż 5 %. V przypadku skorzystania z połączenia poprzecznego, nachylenie dachu nie powinno być mniejsze niż 25 %.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Stop Al: AlMn1Mg 0,5 zgodny z AA 3005 międzynarodowym systemem oznaczania.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Stan H41 opiera się na normie europejskiej pr EN 515 z wartościami oznaczonymi zgodnie z EN - CSN 10002-1.

Granica wytrzymałości na rozciąganie:	Rm = 130 - 150 MPa
Granica plastyczności:	Rp _{0,2} > 100 MPa
Ciągliwość:	A ₅₀ > 6 %
Współ. rozciągłości termicznej:	24.10 ⁻⁶ cm/cm. °K
Współczynnik sprężystości:	70 000 MPa
Grubość lakieru:	widoczna strona ok. 25 µm, dolna strona ok. 3 µm

GAMA KOLORYSTYCZNA WEDŁUG WZORNIKA RAL

Oferta podstawowa:

- RAL 9006 - srebrna, RAL 3016 - czerwona, RAL 7016 - antracytowa, RAL 8016 - mahoniowo-brązowa, RAL 7036 - platynowo-szara

KONTROLA JAKOŚCI

Jest wykonywana zgodnie z wymaganiami norm CSN - EN, CSN - ISO, ASTM a ECCA (spółka wykonująca powłokę lakierniczą jest członkiem European Coil Coating Association).

ROZMIARY

Grubość [mm]	Szerokość [mm]	Średnica wewnętrzna [mm]	Waga [kg]
0,7	600	500	min. 200
0,7	1000	500	min. 200