

Blachy walcowane na zimno



OPIS

Blachy walcowane na zimno z aluminium i jego stopów dostarczamy z powierzchnią lakierowaną lub bez obróbki.

ZASTOSOWANIE

- W budownictwie - jako pokrycia dachowe i do otuliny izolacji termicznych.
- W elektrotechnice - do odbiorników energii elektrycznej.
- W przemyśle maszynowym - do elementów konstrukcyjnych.

STOPY

Skład chemiczny - zgodnie z EN 573-3

EN AW-1050A, EN AW-1200, EN AW-1350A

EN AW-3003, EN AW-3004, EN AW-3005, EN AW-3103, EN AW-3105

EN AW-5005, EN AW-5049, EN AW-5050, EN AW-5052, EN AW-5083, EN AW-5086, EN AW-5251, EN AW-5454, EN AW-5754

EN AW-6082

EN AW-7072

EN AW-8006, EN AW-8011

Właściwości mechaniczne - zgodnie z EN 485-2

STANDARDOWO PRODUKOWANE ROZMIARY I STOPY

Grubość [mm]		Szerokość [mm]		Długość [mm]		Stop
od	do	od	do	od	do	
0,5	6	750	1 250	1 000	4 000	Al 99,5, Al 99,0, Al Mn1Cu, Al FeSi(A)
1,5	6	750	1 250	1 000	4 000	Al Mn1, Al Mg1 (B)
1,5	4	750	1 250	1 000	4 000	Al Mg2,5, Al Mg3, Al SiMgMn
2	4	750	1 000	1 000	4 000	Al Mg4,5Mn0,7

Tolerancja - zgodnie z EN 485-4.

Powierzchnia:

- naturalna (Mill finish)
- lakierowana (dla stopów Al 99,5 o grubości od 0,6 do 1,0 mm, szerokości od 1000 do 3000 mm)
- powlekana folią PE (o grubości od 0,6 do 2 mm, szerokości 1000 i 1250 mm)

Certyfikat ISO 9001.

Konkretne stopy i rozmiar należy uzgodnić z przedstawicielem handlowym.